



Omnis®
Эффективное технологическое масло

Edited by Foxit PDF Editor
Copyright (c) by Foxit Software Company, 2003 - 2009
For Evaluation Only.

Паспорт
смазочного материала



Описание

Omnis – это эффективные парафиновые технологические масла, очищенные растворителями и подвергнутые депарафинизации.

Преимущества

- Стабильный состав с низкой испаряемостью
- Слабый запах и способность не оставлять пятен
- Эффективные низкотемпературные свойства
- Высокая стабильность цвета

Применение

Технологические масла Omnis широко применяются в следующих целях:

- в производстве типографской краски
- в качестве основы для эмульгируемых масел
- в качестве наполнителя/пластификатора каучука, пластика
- в качестве основы для добавок в смазочный материал
- в качестве пылеулавливающего масла при производстве удобрений и взрывчатых веществ
- для пропитки кожи
- в качестве адьюванта в гербицидах

Основные свойства:

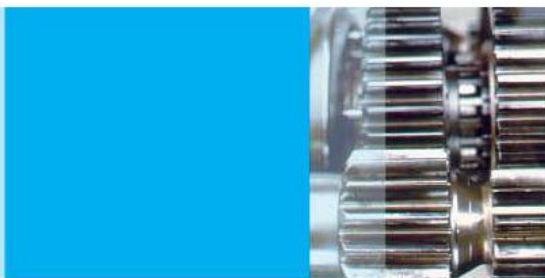
- Широкая сфера применения
- Низкая испаряемость и ароматические свойства
- Высокая стабильность цвета и способность не оставлять пятна

Продукт корпорации "Chevron".

Все торговые марки являются собственностью компании "Chevron Intellectual Property LLC".

Global Lubricants





Типовые характеристики

| OMNIS ИСПЫТАНИЕ | МЕТОД | РЕЗУЛЬТАТЫ | | | |
|--|-------------------------|---------------------|------------------------|---------------------|-----------------------|
| | | 5 | 15 | 22 | 32 |
| Класс вязкости | | 5 | 15 | 22 | 32 |
| Код продукта | | 02434.1 | 02442 | 02443.1 | 00582.1 |
| Кинематическая вязкость, 40°C, мм ² /с | ASTM D445 | 3,6 | 15,71 | 20,7 | 38,67 |
| Кинематическая вязкость, 100°C, мм ² /с | ASTM D445 | - | 3,504 | 4,153 | 5,054 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | - | 100 | 101 | 102 |
| Плотность при 15°C, кг/л | - | 0,812 | 0,8617 | 0,8617 | 0,8698 |
| Цвет | ASTM D1500 | <0,5 | <1,0 | <0,5 | <0,5 |
| Температура застывания, °C | ASTM D97 | -24 | -9 | -12 | -12 |
| ОКЧ, мг КОН/г | ASTM D974 | 0,01 | 0,02 | 0,04 | 0,04 |
| Сера, % | рентгено- спектрогр. | <2 ppm | 0,7309 | 0,2228 | 0,5833 |
| Температура вспышки, открытый тигель Кливленда, °C | ASTM D92 | - | 198 | 202 | 216 |
| Коррозия медной пластинки, 3 ч, 100°C | ASTM D130 | 1a | 1a | 1a | 1a |
| Содержание углеводородов - ароматические, % - парафиновые, % - нафеновые, % | ИК-область | 0,5 65,2 34,3 | 8,22 63,49 28,29 | 6,26 63,74 30 | 6,15 64,25 29,6 |
| Критическая температура рас- творения в анилине, °C | ASTM D611 | 91,4 | 99,9 | 98,6 | 99,6 |
| Испаряемость по NOACK, % | CEC L40A93 | - | - | 26,7 | 14,4 |
| Коэффициент преломления, 20°C | ASTM D1747 | 1,4483 | 1,4752 | 1,4747 | 1,4788 |
| Зольность, % | ASTM D482 | 0,01 | 0,018 | 0,009 | 0,003 |
| Коксовый остаток, Рамсботтон, % | ASTM D524 | 0,039 | 0,01 | 0,016 | 0,016 |



Omnis®
Эффективное технологическое масло

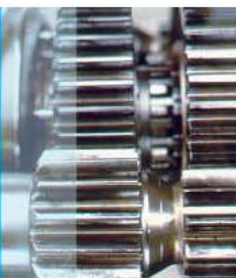
Edited by Foxit PDF Editor
Copyright (c) by Foxit Software Company, 2003 - 2009
For Evaluation Only.



продолжение

Типовые характеристики

| OMNIS ИСПЫТАНИЕ | МЕТОД | РЕЗУЛЬТАТЫ | | | |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Класс вязкости | | 58 | 100 | 150 | 220 |
| Код продукта | | 00583 | 00584.1 | 00585.1 | 00586 |
| Кинематическая вязкость, 40°C, мм ² /с | ASTM D445 | 67,1 | 110,5 | 151 | 219,4 |
| Кинематическая вязкость, 100°C, мм ² /с | ASTM D445 | 8,624 | 11,87 | 14,77 | 18,93 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 99 | 95 | 97 | 97 |
| Плотность при 15°C, кг/л | - | 0,8786 | 0,8829 | 0,8851 | 0,89 |
| Цвет | ASTM D1500 | 0,5 | <2,0 | <2,5 | <3,5 |
| Температура застывания, °C | ASTM D97 | -12 | -7 | -13 | -12 |
| ОКЧ, мг КОН/г | ASTM D974 | 0,05 | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| Сера, % | рентгено- спектрогр. | 0,2221 | 0,3152 | 0,2855 | 0,4063 |
| Температура вспышки, открытый тигель Кливленда, °C | ASTM D92 | 246 | 262 | 284 | 292 |
| Коррозия медной пластинки, 3 ч, 100°C | ASTM D130 | 1a | 1b | 1a | 1a |
| Содержание углеводородов - ароматические, % - парафиновые, % - нафтеновые, % | ИК-область | 6,63 63,61 29,76 | 6,31 65,03 28,66 | 7,17 65,12 27,71 | 7,82 65,27 26,91 |
| Критическая температура рас- творения в анилине, °C | ASTM D611 | 105,1 | 94 | 95,2 | 112,8 |
| Испаряемость по NOACK, % | CEC L40A93 | 4,7 | 2,6 | 1,1 | 1 |
| Коэффициент преломления, 20°C | ASTM D1747 | 1,4832 | 1,4853 | 1,487 | 1,4898 |
| Зольность, % | ASTM D482 | 0,011 | 0,007 | 0,006 | 0,007 |
| Коксовый остаток, Рамсботтон, % | ASTM D524 | 0,038 | 0,121 | 0,188 | 0,419 |



продолжение

Типовые характеристики

| OMNIS ИСПЫТАНИЕ | МЕТОД | РЕЗУЛЬТАТЫ | |
|---|--------------------|------------|--------|
| Класс вязкости | | 320 | 460 |
| Код продукта | | 040423 | 29227 |
| Кинематическая вязкость, 40°C, мм ² /с | ASTM D445 | 314,7 | 475,9 |
| Кинематическая вязкость, 100°C, мм ² /с | ASTM D445 | 23,43 | 31,42 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 94 | 96 |
| Плотность при 15°C, кг/л | - | 0,897 | 0,8998 |
| Цвет | ASTM D1500 | 5,0 | <5,5 |
| Температура застывания, °C | ASTM D97 | -3 | -8 |
| ОКЧ, мг КОН/г | ASTM D974 | 0,04 | 0,01 |
| Сера, % | рентгеноспектрогр. | 1,05 | 0,6411 |
| Температура вспышки, открытый тигель Кливленда, °C | ASTM D92 | 278 | 300 |
| Коррозия медной пластинки, 3 ч, 100°C | ASTM D130 | 1b | 1b |
| Содержание углеводородов | ИК-область | | |
| - ароматические, % | | - | 8,22 |
| - парафиновые, % | | - | 64,18 |
| - нафтеновые, % | | - | 26,6 |
| Критическая температура растворения в анилине, °C | ASTM D611 | 119 | 113,9 |
| Испаряемость по NOACK, % | CEC L40A93 | - | 0,7 |
| Коэффициент преломления, 20°C | ASTM D1747 | - | 1,4953 |
| Зольность, % | ASTM D482 | 0,05 | 0,012 |
| Коксовый остаток, Рамсботтон, % | ASTM D524 | 0,63 | 0,893 |

Типовые данные являются лишь показателями, свойственными для производства таких продуктов в настоящее время, не могут считаться спецификацией смазочного материала и могут изменяться в пределах технологических допусков. Компания оставляет за собой право вносить изменения. Данная редакция заменяет собой все предыдущие редакции документа и информацию, размещенную в них.

Ограничение ответственности: Корпорация "Chevron" снимает с себя всю ответственность за любые убытки или любой ущерб, понесенный в результате использования данного продукта в иных целях, помимо тех, которые намеренно указаны в паспорте смазочного материала.
Техника безопасности, хранение, охрана здоровья и окружающей среды: Согласно имеющейся на текущий момент информации данный продукт не оказывает негативного воздействия на здоровье при условии, что он используется в целях, для которых предназначен, и в соответствии с рекомендациями, указанными в Листке безопасности данного продукта. Вы можете получить Листки безопасности материала в местном офисе продаж либо в сети Интернет. Данный продукт должен применяться исключительно в тех целях, для которых предназначен. Утилизацию данного продукта следует проводить с соблюдением всех мер по охране окружающей среды и в соответствии с местным законодательством.

Более детальная информация размещена на нашем сайте www.chevronlubricants.com.